

Sollte der Newsletter bei Ihnen nicht optimal dargestellt werden, klicken Sie bitte auf diesen [Link](#).



NEWSLETTER | MAI 2019

## Liebe Kunden, Geschäftspartner und Freunde,

dank Ihnen war 2018 für Schneider Form wieder ein erfolgreiches Jahr. Mit einer Gesamtleistung von 58 Mio. € konnten wir gegenüber dem Vorjahr sogar noch etwas zulegen. In Zahlen ausgedrückt waren das 50.000 Entwicklungsstunden und 240 Spritzgieß-, Druckguss- und Thermoformen, die aus Dettingen/Teck und Oliveira de Azeméis in Deutschland (45 %), ins europäische Ausland (34 %) und nach Übersee (21 %) versandt wurden.

Elektromobilität, Digitalisierung und internationale Marktschwankungen haben sich quasi über Nacht in Herausforderungen verwandelt, die von uns allen neue Konzepte erfordern. Was wir unter Entwicklung und Formenbau 4.0 verstehen, konnten wir nicht nur bei den 70 Werkzeugen unter Beweis stellen, die wir mit Sensoren und unserer Analysesoftware OptiCheck ausgestattet haben, sondern auch bei der systematischen Wissensrückführung aus den Bemusterungserkenntnissen. Nie war es so einfach und nachhaltig, den Mitarbeitern Wirkungszusammenhänge zu vermitteln und so das Know-how zu vertiefen. Ganz nebenbei haben wir auch noch den besten Werkzeugmacher Baden-Württembergs ausgebildet, was uns mindestens genauso stolz macht.

Lesen Sie, oder kommen Sie doch einfach mal wieder vorbei und schauen Sie uns bei der Arbeit zu. | [Film ansehen](#)

Ihr Dr. Louis Schneider



## PRODUKTENTWICKLUNG

Schneider Form wurde im Januar 2019 TISAX zertifiziert (Trusted Information Security Assessment Exchange). Bei der Prüfung, die ihren Fokus auf Vertraulichkeit, Integrität und Verfügbarkeit zu verarbeitender (Produkt-) Daten legt, wurde der Maßstab „sehr hoher Schutzbedarf“ angesetzt.

Unsere Produktentwicklung ist seit jeher Anlaufpunkt für Vorentwicklungsaufträge, in denen auch die Industrialisierung neuer Prozesse untersucht wird. So erhielten wir im vergangenen Jahr einen Auftrag, in dem der Einsatz von Mehrfach- und Montagespritzguss im Bereich Heck- und Dachspoiler untersucht und erprobt werden sollte. Ziel war eine Gewichtseinsparung bei ausreichender Teilesteifigkeit sowie hoher Montage- und Einstellfreundlichkeit. Berechnungen und Simulationen deuteten auf hohe Einsparungen und eine risikoarme Machbarkeit hin. Teile aus den beauftragten Prototypenwerkzeugen werden derzeit von unserem Kunden validiert. Bei Erfolg wird es die richtungsweisende Verfahrenstechnologie für einen Teil aerodynamischer Bauteile werden.



## SPRITZGUSS: HYBRIDES TUNNELKONZEPT

Die intelligente Kombination verschiedener Leichtbaumaterialien in einem Bauteil ist in aller Munde. In einem Forschungsverbund aus VW, Porsche, der TU Braunschweig und einem Spezialisten für Faserverbundtechnologie (Invent) wurde Schneider Form mit dem Bau des Werkzeugs für den Mitteltunnel betraut. In diesem Werkzeug werden metallische Einleger und kohlefaserverstärkte Tape-Lagen thermoplastisch umströmt und zu einem Hybridverbund gefügt. Die Herstellung des komplexen Bauteils erfolgt auf einer Spritzgießmaschine mit vertikalem Öffnungshub. Gewichtsreduktion und Funktionsintegration haben das Projekt so bekannt gemacht, dass es auf dem Mannheimer Fachkongress „Kunststoffe im Automobilbau“ 2019 präsentiert und diskutiert wurde.



## DRUCKGUSS: FEDERBEINDOM

In den vergangenen Jahren hat sich bei Schneider Form ein kompletter Wandel von Werkzeugen für den Antriebsstrang zu Werkzeugen für Strukturbauteile vollzogen. Zwei Markttrends haben uns hier zu weiterem Wachstum verholfen. Zum einen sind wir zum Spezialisten für 3-Platten-Formen avanciert, die wegen ihrer kompakten Bauweise, der kleineren Sprengfläche, kürzerer Fließwege und des besseren Wärmehaushalts immer häufiger eingesetzt werden. Zum anderen haben wir eine Reihe von Stammformen für Strukturbauteile auf Lager gelegt, die nun in kürzester Zeit mit Stahleinsätzen bestückt werden können, um Prototypen herzustellen. Formen für Strukturbauteile sind im vergangenen Jahr nach China, Mexiko und in die USA geliefert worden.



## OPTICHECK® SMART TOOL TECHNOLOGY

Ministerialdirektor Michael Kleiner hat am 12.12.2018 die aktuellen Preisträger des Wettbewerbs „100 Orte für Industrie 4.0 in Baden-Württemberg“ ausgezeichnet. Insgesamt wurden 14 Unternehmen prämiert, die Digitalisierungslösungen erfolgreich im Betriebsalltag umgesetzt haben. Schneider Form wurde für ihre Innovation im Bereich Smart Tooling

prämiert. Mit dem zum Patent angemeldeten Produkt OptiCheck können Spritzgießwerkzeuge wesentlich schneller eingefahren werden. Auch wird frühzeitiger Verschleiß durch falsche Parametereinstellungen vermieden.

Fast zeitgleich erhielt Schneider Form den Zuschlag für ein Förderprojekt des Bundesministeriums für Bildung und Forschung, das mit 1 Mio. € dotiert ist. Im Rahmen dieses Forschungsprojekts, in dem wir von der Technischen Hochschule Schmalkalden und dem Fraunhofer Institut Ilmenau unterstützt werden, soll ein Stoßfängerwerkzeug mit unterschiedlichen Sensoren ausgestattet werden. Mit Hilfe gesammelter Daten aus der Produktion sollen Algorithmen entwickelt werden, die Wartungsintervalle ankündigen oder Gutteile identifizieren. In einem weiteren Schritt könnten dann Maschine und Werkzeug kommunizieren, um die Ausbringung fehlerhafter Teile zu verhindern. Die Projektlaufzeit beträgt zwei Jahre.



## PORTUGAL NEUBAU

Nach gut 12 Jahren Schneider Form Portugal und einem Umsatz, der in 2018 nahezu dreimal so hoch lag wie zum Zeitpunkt der Übernahme, musste es einfach sein: Ein Neubau auf der grünen Wiese, ohne Kompromisse, nach den neuesten Erkenntnissen und mit der Erfahrung aus fast 60 Jahren Formenbau. Zum Jahreswechsel wollen wir nach und nach in den nur 10 km entfernten Standort umziehen. Die Platzverhältnisse und eine Reihe neuer Maschinen werden uns befähigen, auch größere Werkzeuge zu fertigen. Wir freuen uns schon heute, mit Ihnen in ein neues Jahrzehnt zu gehen. Bleiben Sie uns gewogen.

---

**Wenn Sie unseren Newsletter in Zukunft nicht mehr erhalten möchten, klicken Sie bitte auf diesen [Link](#).**

Schneider Form GmbH, Kirchheimer Str. 181, D-73265 Dettingen/Teck, Telefon: +49 7021 8080-0, Telefax: +49 7021 8080-80, E-Mail: [sf@schneider-form.de](mailto:sf@schneider-form.de), [www.schneider-form.de](http://www.schneider-form.de)

Amtsgericht -Registergericht- Stuttgart, HRB 230164, Geschäftsführer: Dr. Louis Schneider

SF MOLDES, S.A., Portugal, Phone: +351 (256) 60 00 60, E-Mail: [info@schneider-form.pt](mailto:info@schneider-form.pt)

Schneider Form UK, England, Phone: +44 (1730) 82 68 94, E-Mail: [j.reid@schneider-form.de](mailto:j.reid@schneider-form.de)

Schneider Form China, China, Phone: +86 (159) 05 84 86 22, E-Mail: [r.suess@schneider-form.de](mailto:r.suess@schneider-form.de)